



# 汉堡王

## 公司介绍



汉堡王-世界知名的连锁快餐品牌,包括香港DC、上海、深圳在内的全国20个配送中心,每日配送全国600+门店,300+SKU,仓库类型-冷冻、冷藏和常温。

## 面临挑战

- 门店要货指令通过邮件、传真及电子表格,效率低下且经常性数据错误。
- 货品的温控属性无法跟踪,且保质期管理混乱造成货品失效。
- 仓库只有库存记录,没有现场管理,拣配货效率低。
- 无实时库存,缺货或重复采购现象严重,采购成本无法控制。
- 各DC及加盟商调货的在途库存及货权无法管理。

## 解决方案

科箭Power WMS仓储管理系统 +Power Portal网上订单平台。

### 冷链温度控制

存储温度、配送温度、接收温度。

### SKU温度属性

冷冻(-18)、冷藏(1-4)及常温。

### 备货顺序

常温-冷藏-冷冻;装车顺序:冷冻-冷藏-常温。

### 批次跟踪

生产日期、失效日期、保质期。

### 收货位

冷冻、冷藏及常温货品对应各自收货月台。

### 替代料

原货品不足,可指定替代料配送。

## 实施效果

- 各门店网上下单,自动生成发货指令及缺料报告可合并采购建议,极大提高效率。
- 保质期及安全库存管理,自动触发提醒采购人员有效控制库存,提高了库存周转效率。
- 按需集中采购,极大降低采购成本。
- 仓库操作精细化及全程SKU的温度控制及批次跟踪,有效保证食品安全。